

INVERPUL PULVERLACK MP METALLIC

Materialbeschreibung

Pulverlack auf Epoxid-Polyester-Basis in Metallic-Effekt für den Innenbereich und bedingten Ausseneinsatz. Es werden nur kennzeichnungsfreie Rohstoffe eingesetzt. Einbrennbedingungen ab 160°C.

Eigenschaften

- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Guter Verlauf bei hoher Deckfähigkeit
- Gute Lagerstabilität
- Universelle Verarbeitbarkeit
- Ansprechende Metallic-Effekte

Einsatzbereich

- Stahlmöbel
- Haushaltsgeräte
- Laden- und Regalbau
- Gartenmöbel und -geräte
- Büromöbel
- Heizkörper
- Betriebseinrichtungen

Oberfläche / Farben

- Gruppe 314: INVERBOND Metallic Al
- Gruppe 315: INVERBOND Metallic
- Gruppe 316: Metallic Al
- Gruppe 317: Metallic

In allen RAL-Effekten und nach Vereinbarung auch Sondereinstellungen.

Dichte

1,3 - 1,7 g/cm³ je nach Farbe

Lagerfähigkeit

18 Monate (kühl und trocken lagern, nicht > 25°C)

Verpackung

In Einwegkarton mit PE-Sack zu 25 kg

Mechanische Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen

Die technologischen Eigenschaften und Beständigkeitsprüfungen wurden bei einer Schichtdicke von $60 \pm 10 \mu\text{m}$ auf zinkphosphatisiertem 0,7 mm Stahlblech ermittelt.

Prüfung	Prüfnorm	Prüfwert
Gitterschnitt	ISO 2409	0 (1mm Schnittabstand)
Eindruckhärte	ISO 2815	≥ 80
Biegeprüfung	ISO 1519	$\leq 5 \text{ mm}$
Tiefung	ISO 1520	$\geq 5 \text{ mm}$
Schlagtieflug	ASTM 2794	$\geq 20 \text{ inch-pound}$
Reflektometerwert Gruppe 314 Gruppe 315 Gruppe 316 Gruppe 317	ISO 2813	31 - 100 E/ 60°
Kesternichtest	ISO 3231 (0,2l SO ₂)	i.O. (n. 20 Runden)
Korrosionstest	ISO 9227	Unterwanderung $\leq 1\text{mm}$ (n.500 h)
Kondenswassertest	ISO 6270	Unterwanderung $\leq 1\text{mm}$ (n.500 h)

Vorbehandlung

Die Art der Vorbehandlung muss auf die gewünschten Anforderungen im Einzelfall abgestimmt sein.

	Alu		Verz. Stahl		Stahl	
	I	A	I	A	I	A
Entfettung	✓		✓		✓	
Chromatierung DIN EN 12487	✓	✓	✓	✓		
Voranodisierung						
Chromfrei	✓	✓	✓	✓		
Eisenphosphatierung					✓	✓
Zinkphosphatierung			✓	✓	✓	✓
Sandstrahlen					✓	✓
Sweepen			✓	✓		
	I Innen		A Außen			

Technisches Merkblatt

INVER GmbH
Siemensstraße 6
84051 Essenbach-Altheim
Tel. +49 (0) 8703 / 90 65 83
Fax +49 (0) 8703 / 90 65 88
Deutschland

Verarbeitung

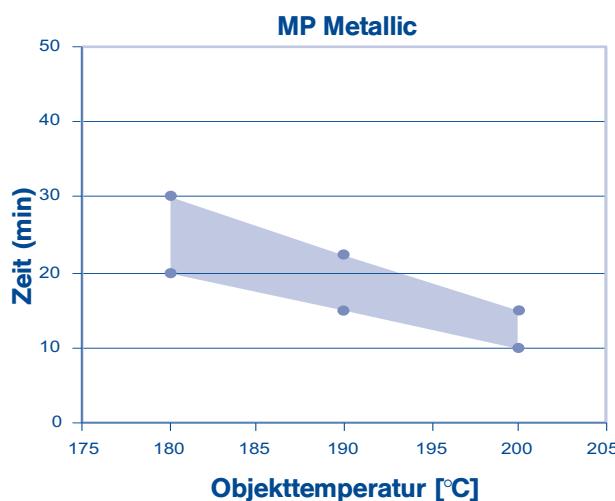
Alle handelsüblichen ESTA - Anlagen mit Korona- oder Tribo-Aufladung können eingesetzt werden.

Bei der Verarbeitung von INVERPUL MP Metallics auf Tribo-Anlagen muss deren Eignung auf Verarbeitbarkeit durch entsprechende Versuche geprüft werden. Dazu sind unsere Verarbeitungshinweise für Metallic-Pulverlacke zu beachten.

Die allgemein bekannten Richtlinien, Vorschriften und Sicherheitsmaßnahmen sind einzuhalten, (z.B. VDE-Bestimmungen, VDM-Merkblatt 24371)

Einbrennbedingungen

Die Angaben bezogen auf Objekttemperatur sind grundsätzlich zu beachten. Zur Ermittlung der optimalen EB - Bedingungen werden abgestimmte Praxisversuche auf den entsprechenden Werkstücken empfohlen.



Temperatur [°C]	Min. Zeit [min]	Max. Zeit [min]
180	20	30
190	15	22
200	10	15

Allgemein

Unsere anwendungstechnischen Beratungen in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen nach dem derzeitigen Kenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Unsere Empfehlungen entbinden den Käufer nicht unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.